

# СВЕДЕНИЯ

## о ведущей организации

по диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича

на тему: «Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки»

Полное наименование организации, сокращенное наименование организации	Место нахождения (страна, город)	Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии)
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»	Российская Федерация, г. Москва	Россия, 105005, город Москва, улица Бауманская 2-я, дом 5, строение 1 Тел.: +7 (499) 263-6391. Электронная почта - <a href="mailto:bauman@bmstu.ru">bauman@bmstu.ru</a> ; Сайт: <a href="https://bmstu.ru">https://bmstu.ru</a>

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет

1. Schmiedt A., Luecker L., Kolesnikov A., Plokhikh A.I., Walther F. Production- and microstructure-based fatigue assessment of metallic aisi 304/430 multilayer materials produced by hot pack rolling // Materialpruefung. 2017. Т. 59. № 2. С. 123-129.
2. Vlasova D.V., Plokhikh A.I., Semenov M.Y., Polyanskii V.M., Safonov M.D. Effect of diffusion processes during pack rolling on multilayer material stability // Metallurgist. 2018. Т. 62. № 5-6. С. 432-439.
3. Soldatov E., Muntin A. Research of the effect of intensive cooling on the characteristics of the hot-rolled strip // В сборнике: METAL 2019 - 28th International Conference on Metallurgy and Materials, Conference Proceedings. 28. 2019. С. 821-825.
4. Muntin A.V. ADvanced technology of combined thin slab continuous casting and steel strip hot rolling // Metallurgist. 2019. Т. 62. № 9-10. С. 900-910.
5. Kolesnikov A.G., Cherepanov D.S., Mironova M.O., Chekulaev A.V. Analysis of drive mechanisms for the working stand in periodic cold-rolled pipe mills // Metallurgist. 2018. Т. 61. № 11-12. С. 1102-1107.
6. Ringinen D., Muntin A., Chastukhin A., Chervonniy A., Efron L. Development of X60-X70 pipe steel TRDR technology for low-temperature toughness increasing // В сборнике: AISTech - Iron and Steel Technology Conference Proceedings. Сер. "AISTech 2017 - Proceedings of the Iron and Steel Technology Conference" 2017. С. 2893-2899.
7. Науменко В.В., Багмет О.А., Матросов М.Ю., Мунтин А.В., Солдатов Е.А., Кичкина А.А. Исследование влияния микролегирования на формирование структуры и комплекса механических свойств рулонного проката класса прочности К52, произведенного в условиях ЛПК // Металлург. 2020. № 8. С. 28-35.
8. Науменко В.В., Мунтин А.В., Даниленко А.В., Баранова О.А. Исследование природы

образования поверхностных дефектов горячекатаного проката в прикромочной зоне // Сталь. 2020. № 1. С. 40-45.

9. Мунтин А.В., Орехов Д.М., Севидов А.Е., Тихонов С.М., Коровин А.В., Ионов С.М. Анализ технологических факторов обеспечения плоскостности при прокатке ультратонкой горячекатаной полосы на широкополосном стане 1950 АО "Выксунский металлургический завод" // Производство проката. 2019. № 7. С. 4-13.

10. Червонный А.В., Рингинен Д.А., Частухин А.В., Эфрон Л.И., Мунтин А.В., Науменко В.В., Багмет О.А. Формирование структуры и свойств рулонного проката трубного назначения при производстве в условиях литейно-прокатного комплекса // Металлург. 2018. № 10. С. 40-47.

11. Мунтин А.В. Передовые технологии совмещенного процесса непрерывного литья тонких слябов и горячей прокатки стальной полосы // Металлург. 2018. № 9. С. 43-51.

12. Даниленко А.В., Скуднов В.А., Мунтин А.В., Науменко В.В. Особенности формирования прикромочных трещин при производстве горячекатаного проката на современных толстолистовых, широкополосных станах и литейно-прокатных комплексах. Часть 2 // Заготовительные производства в машиностроении. 2017. Т. 15. № 10. С. 462-468.

13. Даниленко А.В., Скуднов В.А., Мунтин А.В., Науменко В.В. Особенности формирования прикромочных трещин при производстве горячекатаного проката на современных толстолистовых, широкополосных станах и литейно-прокатных комплексах. Часть 1 // Заготовительные производства в машиностроении. 2017. Т. 15. № 8. С. 361-369.

14. Некипелов В.С., Колесников А.Г., Шикин А.В. Производство термоупрочненного арматурного профиля класса 500 на проволочном прокатном стане // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2018. № 3 (1419). С. 65-69.

15. Солдатов Е.А., Мунтин А.В., Соколова М.Ю., Оливер Р. Влияние параметров интенсивного последеформационного охлаждения горячекатаной полосы на процессы структурообразования в низкоуглеродистых сталях // Металлург. 2021. № 1. С. 24-33.