

ОТЗЫВ

автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича
«РАЗВИТИЕ МЕТОДОЛОГИИ КОМПЛЕКСНОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ
ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СМАЗЫВАНИЯ И ОХЛАЖДЕНИЯ ВАЛКОВ
ЛИСТОВЫХ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ»
представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности
05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Снижение уровня потребляемых ресурсов на металлургических предприятиях, привлекало внимание отечественных и зарубежных производителей и учёных ещё в 70-е годы прошлого века. Одним из приоритетных направлений снижения уровня потребляемых ресурсов при производстве листового горячекатаного проката (ЛГП) с заданными свойствами, следует считать совершенствование оборудования, разработку и внедрение новых технологических режимов смазывания и охлаждения валков и полосы, в том числе на НШСГП. При этом актуальность рассматриваемой проблем подчеркивается тем фактом, что производство ЛГП с заданными свойствами невозможно без строгого соблюдения заданных параметров процесса, в частности, теплового режима работы прокатных валков.

В диссертационной работе представлены результаты теоретических, экспериментальных и промышленных исследования влияния режимов подачи смазочного материала на снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, а также повышение эксплуатационной стойкости рабочих валков в четырехвалковых узлах («кварто»). Теоретические обобщения позволили, для системы «опорный валок – рабочий валок – полоса», предложить и разработать методологию совершенствования технологии и оборудования для смазывания рабочих валков листовых станов горячей прокатки.

Особого внимания заслуживает разработанная математическая модель процесса изнашивания рабочих валков в процессе прокатки с наличием смазочного материала и без него (системы «опорный валок – рабочий валок – полоса»), учитывающая изменяющиеся режимы смазывания и охлаждения. Крайне ценным является и то, что автору удалось экспериментально-аналитическим путем определить показатели интенсивности изнашивания рабочих валков при отсутствии смазочного материала и при его наличии.

Вместе с тем, следует отметить, что из автореферата не ясно, каким критериями руководствовался автор при выборе смазки для проведения исследований (в частности, стр.15 - QUAKEROL N HB1082 и РОСОЙТ-МГП)? Также не совсем понятно, в чем заключается значимость рекомендации по использованию форсунок фирмы Lehler? Следовало бы привести метрологическое обоснование использованных в проводимых исследованиях диагностических приборов.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	17.06.2021
Фамилия регистратора	_____

Указанные замечания не снижают научной и практической ценности работы, что и подтверждается актами внедрения на металлургических предприятиях.

Научные и практические результаты диссертационной работы отражены в 39 научных публикациях автора и имеют широкую апробацию на международных конференциях. Подтвержденный экономический эффект от внедрения комплекса технических и технологических решений по повышению стойкости рабочих валков на НШСП 2000 ПАО «ММК» в черновой непрерывной группе клетей составил 3,2 млн. рублей, а суммарный экономический эффект от внедренных решений составляет более 80 млн. рублей.

На основе вышеизложенного считаем, что представленная диссертационная работа по актуальности, достоверности результатов, научной новизне и практической значимости удовлетворяет требованиям ВАК РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук (п.9 – 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ (постановление №842 от 24.09.2013 г.), а её автор Дёма Роман Рафаэлевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Профессор кафедры «Металлургия и металловедение им. С.П. Угаровой» Старооскольского технологического института им. А.А. Угарова (филиал) ФГАОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», доктор технических наук, профессор, докторская диссертация защищена по специальности 05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением

Смирнов Евгений Николаевич

Контактные реквизиты:
309516, г. Старый Оскол, мкр. им.Макаренко, 42
Телефон: +7 980 388 74 89
E-mail: smirnov@jamer.net

Я, Смирнов Евгений Николаевич, автор отзыва на автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича, даю свое согласие на обработку персональных данных указанных в данном

отзыве.
СТИ НИТУ "МИСиС"
Подпись заверяю
Начальник отдела кадров

" " 20 г.
Подпись Е.Н. Смирнова заверяю



Е.Н. Смирнов