

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Дёмы Романа Рафаэлевича по теме «Развитие методологии комплексного совершенствования технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки», представленной в диссертационный совет Д 212.111.03 на базе ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова» для публичной защиты на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа Дёмы Р.Р. посвящена актуальной научно-технической проблеме – совершенствованию технологии и оборудования для смазывания и охлаждения валков листовых станов горячей прокатки.

В результате проведения теоретических, расчетных и экспериментальных исследований диссертантом получены следующие научные и практические результаты:

- комплекс математических и физические моделей, описывающих взаимодействие опорного и рабочего валков, а также процесс их изнашивания в процессе прокатки;
- новая теоретическая зависимость толщины смазочного слоя и расхода смазочного материала на контакте «опорный валок - рабочий валок» от основных технологических параметров процесса прокатки;
- аналитические зависимости, описывающие изменения энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки от режимов подачи смазочного материала и его объемно-расходных параметров;
- концептуально новая методология настройки и управления системой охлаждения рабочих валков и полосы;
- новые устройства, способы и программное обеспечение, направленные на снижение энергосиловых и фрикционных параметров процесса прокатки, что подтверждается большим количеством полученных патентов и свидетельств на программу для ЭВМ.

Диссертационная работа выполнена с использованием современных методов исследования: активно применялись прикладные математические пакеты. Достоверность теоретических положений подтверждена выполнением экспериментальных исследований на разнообразных лабораторных стендах, а также так в производственных условиях.

Важным достоинством работы является ее практическая направленность. Использование результатов работы позволяет снизить эксплуатационные затраты на парк рабочих валков, уменьшить затраты на электроэнергию.

В то же время следует отметить, что автор в работе не уделяет внимания вопросу исследования изменения плеча равнодействующей сил в очаге деформации при подаче смазочного материала, а также его изменению при различном расходе смазочного материала.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	15.06.2021
Фамилия регистратора	_____

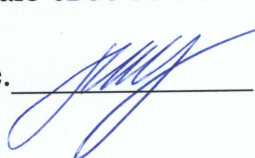
Несмотря на отмеченный недостаток, материал автореферата позволяет сделать вывод, что диссертация может быть представлена к публичной защите по ряду признаков: научной новизне, актуальности, теоретической и практической значимости. Работа полностью удовлетворяет требованиям «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842 о порядке присуждения учёных степеней, а её автор – Дёма Роман Рафаэлевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

Заместитель директора Инженерно-технологического центра,
АО «Выксунский металлургический завод»,
к.т.н. Мунтин Александр Вадимович
(специальность 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением)


_____ А.В. Мунтин

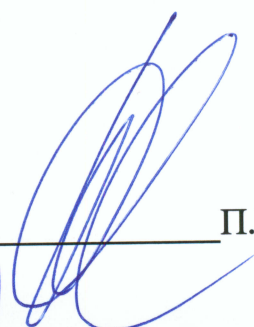
Адрес:
607060 г. Нижегородская обл., г. Выкса,
ул. Бр. Баташевых, 45.
тел: +7 910 384 1205
e.mail: muntin_av@omk.ru

я, Мунтин Александр Вадимович, даю свое согласие на обработку персональных данных указанных в данном отзыве.


_____ А.В. Мунтин

Подпись А.В. Мунтина заверяю,
Директор Инженерно-технологического центра
АО «Выксунский металлургический завод»,
к.т.н. Степанов Павел Петрович




_____ П.П. Степанов