

Сведения о ведущей организации
по диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны
«Совершенствование технологии производства высокопрочного
толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях
повышенной сейсмичности»
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением
на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Череповецкий государственный университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Череповецкий государственный университет
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Почтовый индекс, адрес организации	162600, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5
Веб-сайт	https://www.chsu.ru
Телефон	8(8202)55-65-97
Адрес электронной почты	chsu@chsu.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15):

1. Гарбер Э.А., Михеева И.А., Шалаевский Д.Л., Мишнев П.А., Кухтин С.А. Разработка и испытания новых методов улучшения плоскостности горячекатаных стальных широких полос // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2017. – № 3. – С. 76 – 83.
2. Гарбер Э.А., Шалаевский Д.Л. Повышение энергоэффективности процесса непрерывной горячей прокатки на стане «2000» ЛПЦ-2 ПАО «Северсталь» // Материалы III Международной научно-технической конференции «Научно-технический прогресс в черной металлургии – 2017». Череповец: Череповецкий гос. ун-т, 2017. С. 69 – 73.
3. Гарбер Э.А., Болобанова Н.Л., Трусов К.А. Выявление и устранение причин потери плоскостности горячекатаных стальных листов в процессе их лазерной резки // Производство проката. – 2017. – № 6. – С. 11 – 15.
4. Garber E. A., Bolobanova N. L., Trusov K. A. Application of the Finite Element Method to Reveal the Causes of Loss of Planeness of Hot-Rolled Steel Sheets during Laser Cutting // Russian Metallurgy (Metally). – Vol. 2018. – Is. 1. – P. 90 – 94.

5. Гарбер Э.А., Болобанова Н.Л., Трусов К.А. Применение метода конечных элементов для выявления причин потери плоскостности горячекатаных стальных листов в процессе их лазерной резки // *Металлы*. – 2018. – № 1. – С. 103 – 108.
6. Шалаевский Д.Л. Исследование теплового режима горячей прокатки на непрерывном широкополосном стане // *Сборник статей по материалам XXIII международной научно-практической конференции «Научный форум: Технические и физико-математические науки»*. Москва: ООО «Международный центр науки и образования», 2019. С. 24 – 30.
7. Митрофанов А.В., Гарбер Э.А., Шалаевский Д.Л. Оптимизация параметров технологии горячей прокатки на ШПСГП по критерию «минимум расхода энергии» // *Материалы IV Международной научно-технической конференция «Научно-технический прогресс в черной металлургии – 2019»*. Череповец: Череповецкий гос. ун-т, 2019. С. 147 – 152.
8. Болобанова Н.Л., Котов К.А., Нуштаев Д.В. Исследование коэффициента пластификации при правке горячекатаных стальных полос на роликовых правильных машинах // *Сталь*. – 2020. – № 3. – С. 32 – 36.
9. Митрофанов А.В., Шалаевский Д.Л., Соколов С.Ф., Соколов Д.Ф. Разработка энергоэффективных режимов горячей прокатки широких полос с учетом деформационного упрочнения // *Сталь*. – 2020. – № 8. – С. 31 – 33.
10. Котов К.А., Болобанова Н.Л., Нуштаев Д.В. Моделирование напряжений при правке горячекатаных полос в условиях циклической знакопеременной деформации // *Известия высших учебных заведений. Черная металлургия* – 2020. – Т. 63. – № 10. – С. 808 – 814.

Ректор



Е.В. Целикова