

Диссертационный совет  
Д.212.111.01  
ФГБОУ ВО «Магнитогорский  
государственный  
технический университет  
им. Г.И. Носова»;  
455000, г. Магнитогорск,  
пр. Ленина, 38.  
E-mail: [mgtu@mgtu.ru](mailto:mgtu@mgtu.ru)

### ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны  
«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА  
ВЫСОКОПРОЧНОГО ТОЛСТОЛИСТОВОГО ПРОКАТА  
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, РАБОТАЮЩИХ В УСЛОВИЯХ  
ПОВЫШЕННОЙ СЕЙСМИЧНОСТИ»,  
представленной на соискание ученой степени кандидата  
технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов  
давлением

Развитие топливно-энергетического комплекса Российской Федерации является важной государственной задачей ввиду того, что нефтегазовые доходы составляют порядка трети государственного бюджета. Безопасность эксплуатации труб большого диаметра влияет на экологическую и экономическую обстановку. Разработки, выполненные соискателем, направлены на обеспечение совокупности требований, предъявляемым к высокопрочному толстолистовому прокату из микролегированных сталей, произведенному по технологии термомеханической прокатки для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности. Поэтому диссертационная работа Пожидаевой Евгении Борисовны является актуальной.

Для решения задач диссертационной работы автор разработал математические модели эволюции структуры и напряженно-деформированного состояния металла в процессе горячей толстолистовой прокатки при наличии ликвационной неоднородности, как родного из важнейших факторов снижения трещиностойкости. Также автором внедрены методы испытаний, позволяющие оценивать статическую и динамическую трещиностойкость проката с учетом влияния полосчатости по толщине проката.

Результаты диссертационной работы получены по итогам успешного выполнения НИОКР с промышленным предприятием

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	01.06.2021
Фамилия регистратора	_____

(ПАО «ММК») и государственного задания. Материалы работы поддержаны грантом по программе УМНИК Фонда содействия инновациям. Результаты работы имеют экономический эффект, подтвержденный актом внедрения. Материалы работы хорошо апробированы, а результаты в достаточной степени отражены в публикациях.

По автореферату имеются следующие вопросы и замечания.

1. Какой метод решения задачи оптимизации был использован в работе?

2. Каким образом задавались механические свойства ликвационной неоднородности? Выполнялись ли дополнительные исследования для определения реологии ликвационной полосы?

Высказанные замечания носят частный характер и не снижают научную и практическую значимость работы.

Считаю, что диссертация Пожидаевой Е.Б. «Совершенствование технологии производства высокопрочного толстолистового проката для трубопроводов, работающих в условиях повышенной сейсмичности» является законченной научно-квалификационной работой. В ней обоснованы технические и технологические решения, внедрение которых вносит существенный вклад в развитие металлургической промышленности и экономики страны. Работа отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении учёных степеней», предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Пожидаева Евгения Борисовна, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Технический директор  
АО «Уральская Сталь»,  
доктор технических наук



Глеб Александрович  
Куницын

Я, Куницын Глеб Александрович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны, и их дальнейшую обработку.

462352, Оренбургская обл., г. Новотроицк, ул. Заводская, 1

АО «Уральская Сталь»

Тел.: +7 (3537) 66-21-53

E-mail: [g.kunitsyn@uralsteel.com](mailto:g.kunitsyn@uralsteel.com)

Согласен на обработку персональных данных \_\_\_\_\_ Г.А. Куницын