

## ОТЗЫВ

### на автореферат диссертации Пожидаевой Евгении Борисовны «СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОПРОЧНОГО ТОЛСТОЛИСТОВОГО ПРОКАТА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, РАБОТАЮЩИХ В УСЛОВИЯХ ПОВЫШЕННОЙ СЕЙСМИЧНОСТИ»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Пожидаевой Е.Б. посвящена актуальной проблеме снижения ликвационной неоднородности и полосчатости проката на толстолистовых станах при производстве заготовок для труб большого диаметра, работающих в условиях повышенной сейсмичности. Автор в представленной работе разработал алгоритм с применением совокупности интегрированных критериев совершенствования технологии производства толстолиствого проката для труб большого диаметра. Применение данного алгоритма было реализовано при разработке технологии производства толстолиствого проката класса прочности К60, применяемого при производстве труб большого диаметра, эксплуатируемых в условиях повышенной сейсмичности.

Несомненным достижением данной работы является впервые разработанная математическая модель толстолистовой прокатки с ликвационной неоднородностью, которая позволяет анализировать напряженно-деформированное состояние металла и обосновано корректировать технологические режимы прокатки.

К практической значимости работы можно отнести: разработанные методы испытаний, позволяющие учесть полосчатость проката и адекватно оценить трещиностойкость проката; разработанную технологию производства толстолиствого проката класса прочности К60 с уточненным содержанием микролегирующих элементов, которая обеспечила минимизацию балла полосчатости, улучшение механических свойств, а также статической и динамической трещиностойкости листов для труб большого диаметра, предназначенных для магистралей нефтегазопроводов, эксплуатируемых в сейсмоактивных регионах. Практическая значимость работы подтверждена актом внедрения с экономическим эффектом.

По автореферату имеются следующие замечания:

- 1) Каким образом были выбраны варьируемые критерии для численного моделирования?

ЗАРЕГИСТРИРОВАН В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «ИГТУ им. Г.И. Носова»
за № _____
Дата регистрации: 10.06.2021
Фамилия регистратора: _____

2) Возможно ли использовать разработанные математические модели при поточном производстве в рамках Индустрии 4.0?

Несмотря на отмеченные замечания считаю, что диссертационная работа по актуальности, достоверности результатов, научной новизне и практической значимости полностью отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ, а её автор Пожидаева Евгения Борисовна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Согласен на обработку персональных данных.

- Маслов Евгений Александрович;
- кандидат технических наук;
- шифр специальности: 05.13.06;
- Руководитель направления, Развитие и сопровождение ССПМ, Управление развития и сопровождения сервисов Индустриальные процессы, продажа и цепочка поставок, АО «Северсталь-Инфоком»;
- 162602, Российская Федерация, Вологодская область, город Череповец, улица Ленина, дом 123, корпус А

Дата: 31.05.2021

Подпись \_\_\_\_\_ /Маслов Е.А./

