

## СВЕДЕНИЯ

### о ведущей организации

по диссертации Ячикова Матвея Игоревича  
на тему: «Модернизация конструкции электрошлаковых печей для повышения  
производительности процесса изготовления литых заготовок»

Полное наименование организации, сокращенное наименование организации	Место нахождения (страна, город)	Почтовый адрес (индекс, город, улица, дом), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети "Интернет" (при наличии)
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «ЮжноУральский государственный университет (национальный исследовательский университет)» ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)»	Россия, Челябинск	Россия, 454080 Челябинск, проспект Ленина, 76 Тел./факс: +7 (351) 267-99-00 E-mail: info@susu.ru <a href="https://www.susu.ru/ru">https://www.susu.ru/ru</a>
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).		
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Chumanov I.V., Kozlov A.V., Matveeva M.A. Changes in Pipe Geometry in the Course of Sequential Creation of Stresses on the Inner Surface under External Thermomechanical Impacts // Steel in Translation. – 2019. – Т. 49. – №. 10. – С. 683-687.</li><li>2. Bakin I.V. et al. Methods for Improving the Efficiency of Steel Modifying // Materials ScienceForum. – Trans Tech Publications Ltd, 2019. – Т. 946. – С. 215-222.</li><li>3. Khudyakov A. et al. Finite element modeling of multiple electrode submerged arc welding of large diameter pipes // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – IOP Publishing, 2019. – Т. 681. – №. 1. – С. 012025.</li><li>4. Чуманов, И. В. О моделировании процесса электрошлакового переплава при получении полой заготовки по одноэлектродной схеме / И. В. Чуманов, В. Н. Лутков, Д. В. Сергеев // Металлургия машиностроения. – 2019. – № 6. – С. 36-40.</li><li>5. Чуманов, И. В. Разработка комплекса оборудования для получения полой заготовки методом ЭШП по одноэлектродной схеме / И. В. Чуманов, В. Н. Лутков, Д. В. Сергеев // Металлургия машиностроения. – 2018. – № 5. – С. 39-41.</li><li>6. Чуманов, В. И. Электрошлаковый переплав стали марки 40XH2MA на опытном флюсе / В. И. Чуманов, И. В. Чуманов // Электрометаллургия. – 2018. – № 1. – С. 20-24.</li><li>7. Сергеев, Д. В. Математическое моделирование движения капли металла в шлаковой ванне при микролегировании в ходе процесса ЭШП / Д. В. Сергеев, Т. М. Фетисова, И. В. Чуманов // Электрометаллургия. – 2019. – № 5. – С. 2-4. – DOI 10.31044/1684-5781-2019-0-5-2-4.</li><li>8. Anikeev, A. Studying of influence of rotation of the spent electrode on the microfirmness of the received preparation of steel AISI 420 at electroslag remelting / A. Anikeev, I. Chumanov, D. Sergeev // Materials Science Forum. – 2020. – Vol. 975 MSF. – P. 55-58. – DOI 10.4028/www.scientific.net/MSF.975.55.</li><li>9. Чуманов, И. В. Влияние вращения расходуемого электрода при электрошлаковом переплаве на анизотропию свойств получаемого слитка / И. В. Чуманов, М. А. Матвеева, Д. В. Сергеев // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2019. – Т. 62. – № 2. – С. 91-96. – DOI 10.17073/0368-0797-2019-2-91-96.</li><li>10. Solid-Phase and Liquid-Phase Slag Recovery / A. N. Anikeev, V. V. Sedukhin, D. V. Sergeev, I. V. Chumanov // Russian metallurgy (Metally). – 2019. – Vol. 2019. – No 12. – P. 1297-1299. – DOI 10.1134/S0036029519120036.</li></ol>		

11. Aksenov, I. A. Influence of the ESR Parameters on the Removal of Sulfur / I. A. Aksenov, M. A. Matveeva, I. V. Chumanov // Russian metallurgy (Metally). – 2019. – Vol. 2019. – No 6. – P. 601-607. – DOI 10.1134/S003602951906003X.
12. Chumanov, I. V. Studying influence of rotation an electrode on the number nonmetallic inclusions in received eletroslag metal / I. V. Chumanov, A. N. Anikeev, D. V. Sergeev // Materials Science Forum. – 2018. – Vol. 934 MSF. – P. 154-158. – DOI 10.4028/www.scientific.net/MSF.934.154.
13. Chumanov, V. I. Stabilization of the Liquid Metal Bath during DC ESR / V. I. Chumanov, I. V. Chumanov, Y. S. Sergeev // Russian metallurgy (Metally). – 2018. – Vol. 2018. – No 6. – P. 557-560. – DOI 10.1134/S0036029518060083.
14. Дильдин, А. Н. Совершенствование методики глубокой переработки отходов сталеплавильного производства. Часть 1. термодинамический анализ / А. Н. Дильдин, Е. А. Трофимов, И. В. Чуманов // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2017. – Т. 60. – № 1. – С. 5-12. – DOI 10.17073/0368-0797-2017-1-5-12.
15. Совершенствование методики глубокой переработки отходов сталеплавильного производства. часть II. Разработка схемы процесса / А. Н. Дильдин, И. В. Чуманов, Е. А. Трофимов, Д. А. Жеребцов // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2017. – Т. 60. – № 3. – С. 175-180. – DOI 10.17073/0368-0797-2017-3-175-180.