

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте

по диссертации Латыпова Олега Рафиковича

«Повышение стойкости рабочих валков широкополосных станов горячей прокатки на основе нейросетевого моделирования теплового состояния системы «полоса-валок»»

№ п/п	Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, гражданство	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5	6
1.	Шаталов Роман Львович	22.06.1946, РФ	ФГАОУ ВО «Московский политехнический университет», профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», тел.: +7 (495) 223-0523, доб. 2267	Доктор технических наук, профессор, 05.16.05 «Обработка металлов давлением»	1. Шаталов, Р.Л. Уточнение методики расчета деформаций и напряжений по ширине при прокатке полосы / Р.Л. Шаталов, Е.А. Максимов // Сталь. - 2017. - № 9. - С. 34-37. 2. Пат. 2627077 РФ, МПК В21В 27/10. Способ прокатки листов / Р.Л. Шаталов , А.С. Лукаш, М.Я. Бровман; заявитель и патентообладатель ФГБОУ ВО "Московский политехнический университет". - № 2015156936; заявл. 30.12.2015; опубл. 03.08.2017, Бюл. № 22. 3. Максимов, Е.А. Исследование распределения натяжений на кромках прокатываемых полос, обусловленных дефектами "рваная кромка" и "трещина" / Е.А. Максимов, Р.Л. Шаталов // Производство проката. - 2017. - № 4. - С. 37-40. 4. Шаталов, Р.Л. Развитие и применение теории жестких концов при тонколистовой прокатке / Р.Л. Шаталов , Е.А. Максимов // Metallurg. 2020. № 10. С. 48-53. 5. Шаталов, Р.Л. Влияние внешних частей полосы на деформационные и силовые параметры при тонколистовой прокатке / Р.Л. Шаталов , М.А. Куликов // Metallurg. - 2020. - № 7. - С. 77-84. Переводная версия: Shatalov, R.L. Influence of outer parts of a strip on the deformation and force parameters of thin-sheet rolling / R.L. Shatalov, M.A. Kulikov // Metallurgist. 2020. T. 64. № 7-8. С. 687-698.

- | | | | | |
|--|--|--|--|---|
| | | | | <p>6. Shatalov, R.L. Investigation and computer design of the technological modes of continuous rolling of thin brass strips with specified accuracy / R.L. Shatalov, A.S. Lukash, A.M. Zaikin, S.P. Zholobov, A.A. Agafonov // Metallurgist. -2018. - Vol. 61. - № 11-12. - С. 994-1000.</p> <p>7. Шаталов, Р.Л. Исследование процесса деформирования методами прокатки и компьютерного моделирования при кантовке латунных листов на двухвалковом стане / Р.Л. Шаталов, А.С. Калмыков, И.М. Таупек // Технология металлов. - 2020. - № 9. - С. 31-37.</p> <p>8. Шаталов, Р.Л. Влияние обжатия и изменения направления прокатки на структуру и свойства латунных листов / Р.Л. Шаталов, А.С. Калмыков, Ю.Ю. Антонов, Н.Н. Литвинова // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2020. - № 11. - С. 154-159.</p> <p>9. Shatalov, R.L. Development of rational reduction schedules and roll profiles in simulating the rolling of thin copper strips / R.L. Shatalov, A.S. Lukash, E.A. Maksimov // Metallurgist. - 2017. - Vol. 61. № 7-8. P. 591-596.</p> <p>10. Шаталов, Р.Л. Исследование и компьютерное проектирование технологических режимов непрерывной прокатки тонких латунных лент заданной точности / Р.Л. Шаталов, А.С. Лукаш, А.М. Заикин, С.П. Жолобов, А.А. Агафонов // Металлург. - 2017. - № 11. - С. 71-76.</p> <p>11. Медведев, В.А. Влияние условий горячего деформирования стальных сосудов на структуру и механические свойства / В.А. Медведев, Р.Л. Шаталов, А.Л. Генкин // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. - 2019. - № 5. - С. 215-221.</p> |
|--|--|--|--|---|