

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Латыпова Олега Рафиковича
«ПОВЫШЕНИЕ СТОЙКОСТИ РАБОЧИХ ВАЛКОВ ШИРОКОПОЛОСНЫХ СТАНОВ
ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ НА ОСНОВЕ НЕЙРОСЕТЕВОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕПЛООВОГО
СОСТОЯНИЯ СИСТЕМЫ «ПОЛОСА-ВАЛОК»», представленной на соискание учёной
степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины
обработки давлением

Диссертационные исследования Латыпова О.Р. посвящены решению задач металлургического производства, заключающихся в необходимости разработки и внедрения современных решений, направленных на снижение эксплуатационных затрат при производстве металлопродукции, в частности, на повышение экономических показателей процесса листовой горячей прокатки, что подтверждает актуальность работы.

Для улучшения экономических показателей процесса горячей листовой прокатки в диссертационной работе соискателем предложены и реализованы научно-обоснованные решения, направленные на повышение эксплуатационной стойкости рабочих валков. Для решения поставленной задачи разработаны и воплощены подходы для совершенствования технологии и оборудования охлаждения валков листовых станов горячей прокатки. В частности, в работе научно обоснованы режимы охлаждения рабочих валков в чистовой группе клетей, позволяющие снизить температуру бочки рабочих валков на 5%. Фактический эффект от внедрённых технических и технологических решений по настройке системы охлаждения рабочих валков выражается в дополнительном увеличении срока их службы на 7-10 эксплуатационных часов (7-10%).

Необходимо отметить, что разработанные технические решения внедрены в условиях действующего производства на ПАО «ММК», а результаты исследования – в образовательный процесс и используются при преподавании дисциплин обучающихся по направлению «Машиностроение». Материалы диссертационного исследования широко освещены в научных изданиях и апробированы на научных конференциях, выставках и семинарах. Также необходимо отметить, что работа выполнялась при поддержке правительства РФ.

По диссертации имеется следующее замечание: соискателем предложены технологические и технические решения, позволяющие повысить эксплуатационную стойкость рабочих валков. Не совсем понятно, возможно ли использовать предложенный подход на других металлургических предприятиях?

Отмеченное замечание не уменьшает значимости работы и не снижает её общей положительной оценки работы.

Считаю, что диссертационная работа Латыпова О.Р. обладает новизной и практической значимостью, является законченной научно-квалификационной работой, отвечает требованиям пунктов 9-14 «Положения о присуждении учёных степеней» ВАК Минобрнауки России, а её автор, Латыпов Олег Рафикович, заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.

АО «АВТОВАЗ»

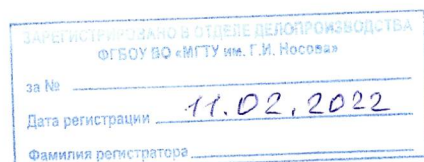
Главный специалист Управления инжиниринга материалов
Дирекции по испытанию материалов и автомобилей
Службы исполнительного вице-президента по инжинирингу
05.16.09 – Материаловедение (в машиностроении),
д.т.н.



Болдырев Денис Алексеевич

Адрес: 445024, Самарская область, г. Тольятти, Южное шоссе, 36
e-mail: Denis.Boldyrev@vaz.ru
тел: +7(8482)53-46-63

Я, Болдырев Денис Алексеевич, даю согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Латыпова Олега Рафиковича и их дальнейшей обработкой.



Болдырев Денис Алексеевич