

СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации

по диссертации Медведевой Екатерины Михайловны
на тему «Совершенствование технологического процесса производства
арматурных канатов на основе оценки НДС проволоки методами
компьютерного моделирования»

Полное наименование организации, сокращенное наименование организации	Место нахождения (страна, город)	Почтовый адрес (индекс, город, улица, дома), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)
Официальное полное название: федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский федеральный университет» Официальное сокращенное название: ФГАОУ ВО «СФУ»	Россия, г. Красноярск	660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79 Тел.: +7 (391) 206-22-22 e-mail: office@sfu-kras.ru https://www.sfu-kras.ru/
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (но не более 15 публикаций):		
<ol style="list-style-type: none">1. Загиров, Н.Н. Вариант технологии получения прутково-проволочной продукции из силумина АК12 / Н.Н. Загиров, Ю.Н. Логинов, С.Б. Сидельников, Е.В. Иванов // <i>Металлург.</i> - 2018. - № 6. - С. 89-95.2. Sidelnikov, S. Computer simulation and analysis of the parameters of the drawing process of thin wire from the alloy Pd-5Ni / S. Sidelnikov, K. Bindareva, E. Lopatina, V. Leonov, D. Voroshilov etc // <i>Key Engineering Materials.</i> – 2019. – Vol. 805. – pp. 13-18.3. Беспалов, В.М. 3D-моделирование и исследование процесса совмещенной обработки для получения прутков из сплавов системы Al-Zr / В.М. Беспалов, С.Б. Сидельников, Н.Н. Довженко, Е.С. Лопатина, Д.С. Ворошилов, А.П. Самчук, О.В. Якивчук, А.В. Дурнопьянов, Е.А. Кулишова // <i>Производство проката.</i> - 2019. - № 1. - С. 20-25.4. Воеводина, М.А. Использование статистических методов обработки		

результатов эксперимента с целью повышения качества изделий машиностроения // Вестник евразийской науки. - 2019. - Т. 11. - № 3. - С. 57.

5. Горохов, Ю.В. Технология изготовления проволоки из сплава 01417 с заданным уровнем механических свойств / Ю.В. Горохов, В.Н. Тимофеев, М.В. Первухин, В.И. Белокопытов, М.М. Мотков и др. // Журнал Сибирского федерального университета. Серия: Техника и технологии. - 2019. - Т. 12. - № 7. - С. 842-851.

6. Sidelnikov, S. Study of the stress-strain state of the process of drawing wire from an alloy of palladium with nickel / S. Sidelnikov, M. Dobrovenko, E. Lopatina, R. Sokolov // Materials Science Forum. – 2020. – Vol. 992. – pp.504-510.

7. Sidelnikov, S. Study of the manufacturability of production and properties of welding wire from alloy 1580 / S. Sidelnikov, V. Baranov, N. Dovzhenko, A. Startsev, D. Voroshilov, E. Lopatina, T. Orelkina, P. Yurev, O. Yakivyuk, R. Galiev // Key Engineering Materials. - 2020. – Vol. 861. - pp. 3-8.

8. Sidelnikov, S. Development of combined machining modes, investigation of mechanical properties and structure of deformed semi-finished products from alloy 01417 / S. Sidelnikov, D. Voroshilov, M. Motkov, M. Voroshilova, V. Besspalov // Materials Science Forum. – 2020. –Vol. 992. – pp. 498-503.

9. Русских, П.А., Капулин, Д.В. Анализ решений для создания и реализации механизмов адаптивного планирования позаказного производства // Вестник МГТУ Станкин. - 2021. - № 1 (56). - С. 46-50.

10. Voroshilov, D. Development of combined rolling-extruding modes for producing longish deformed semi-finished products from aluminum alloy with low cerium content / D. Voroshilov, S. Sidelnikov, V. Besspalov, A. Kovaleva, D. Nazarenko// Key Engineering Materials. – 2021. – Vol. 887. – pp. 262-268.

11. Sidelnikov, S.B. Investigation structure and properties of wire from the alloy of Al-REM system obtained with the application of casting in the electromagnetic mold, combined rolling-extruding, and drawing / S.B. Sidelnikov, D.S. Voroshilov, M.M. Motkov, I.L. Konstantinov etc // International Journal of Advanced Manufacturing Technology. – 2021. – Vol. 114. – Issue 9-10. – pp.2633 – 2649.