



Открытое акционерное общество
«Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»
(ОАО «ММК-МЕТИЗ»)

ул. Метизников, 5, г. Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455019
Для телеграмм: 455019 Магнитогорск Челябинской Метизников 5
ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод ММК-МЕТИЗ»
Телефоны: приемная (3519) 24-15-27, факс 24-77-82, диспетчер 24-21-01
Информационная поддержка клиентов 8-800-350-28-89

Расчетные счета:
по основной деятельности №40702810300000300967 в «Кредит Урал Банк»
(Акционерное общество) Банк «КУБ» (АО) г. Магнитогорск,
БИК 047516949, ИНН 7414001428, КПП 785050001, ОГРН 1027402169057,
Корреспондентский счет в РКЦ г. Магнитогорска №30101810700000000949

№ _____
На № _____ от _____

Ученому секретарю диссертационного
совета Д 212.111.03 на базе ФГБОУ ВО
«Магнитогорский государственный
технический университет им. Г.И.
Носова»
Терентьеву Д.В.

Отзыв на автореферат

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Редникова Сергея Николаевича
«Развитие методологии диагностирования и разработка
технических решений для повышения эффективности
эксплуатации металлургических машин» представленной на
соискание ученой степени доктора технических наук по
специальности 05.02.13 – Машины, агрегаты и процессы

В условиях рыночной конкуренции решение задач по увеличению прибыли при производстве продукции, за счёт снижения расходов на поддержание оборудования в работоспособном состоянии, без потери производительности и качества продукции является очень важным делом. Разрабатываемый подход к первичной комплексной диагностике, является одним из наиболее эффективных способов оценки состояния элементов технологического оборудования. Поэтому тема диссертации несомненно современна и актуальна.

Автор достаточно корректно использует известные научные методы обоснования полученных результатов, выводов и рекомендаций. Применяя методы математического моделирования и экспериментальные исследования на лабораторных установках, а также промышленные эксперименты им решены поставленные в диссертации задачи. Достоверность экспериментальных данных обеспечивается использованием современных средств и методик проведения исследований.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	28.06.2022
Фамилия регистратора	_____

Научная новизна и практическая значимость представленной работы обоснованы результатами разработанной методологии оценки состояния элементов оборудования металлургических производств.

По результатам исследований разработаны и получены 8 патентов на изобретения и полезные модели.

На протяжении ряда лет материалы работы докладывались и обсуждались на международных и отечественных конференциях, семинарах и научно-технических советах предприятий. Результаты исследований прошли промышленные испытания на АО «Уральская Сталь», Первоуральском новотрубном заводе, Челябинском цинковом заводе, Челябинском трубопрокатном заводе.

В качестве замечаний необходимо отметить следующее:

1. в автореферате отсутствует оценка взаимного влияния предлагаемых методик, интегрированных в процесс первичного диагностирования агрегатов;
2. в автореферате на стр.13 в формуле №1 отсутствует описание параметра "S".

Указанные замечания не снижают общей ценности диссертационной работы и не влияют на главные теоретические и практические результаты диссертации.

Диссертация «Развитие методологии диагностирования и разработка технических решений для повышения эффективности эксплуатации металлургических машин» отвечает требованиям п. 9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 года № 84, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Редников Сергей Николаевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по научной специальности 05.02.13 — Машины, агрегаты и процессы.

Начальник Технологического центра -
Главный технолог ОАО «ММК-МЕТИЗ»
кандидат технических наук
(Шифр научной специальности 05.16.05 -
Обработка металлов давлением)



Столяров Алексей Юрьевич

Подпись Столярова А.Ю. заверяю
начальник отдела кадров
ОАО «ММК-МЕТИЗ»



Попов Д.А.

Я, Столяров А.Ю. согласен на автоматизированную обработку персональных данных приведенных в этом документе.