

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Кожемякиной Анны Евгеньевны** «Разработка способов повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Алюминий и его сплавы являются распространенным металлом, широко используемым в промышленности. При помощи различных способов ОМД из него изготавливают всевозможные изделия, особенно востребована алюминиевая лента. В процессе формоизменения сплавов алюминия снижается технологическая пластичность, что препятствует дальнейшей деформации и вызывает необходимость промежуточных отжигов, снижающих производительность и увеличивающих конечную стоимость. Повышение технологической пластичности при деформировании является актуальной задачей, решить которую в рассматриваемой работе предлагается благодаря использованию асимметричной прокатки.

К научной новизне можно отнести разработанные с использованием компьютерного моделирования режимы формоизменения, позволяющие существенно снизить усилие прокатки, повысить технологическую пластичность и улучшить механические свойства исследуемых сплавов алюминия.

На основании проведенных исследований предложены новые технологические схемы производства ленты из алюминиевых сплавов, позволяющие повысить технологическую пластичность и снизить число отжигов. Разработанные схемы нашли практическое применение.

Материалы диссертации хорошо представлены в 16 печатных работах, в том числе в 4 статьях в рецензируемых изданиях из перечня ВАК РФ, в 4 статьях, опубликованных в изданиях Scopus и Web of Science, 8 статьях в ведущих рецензируемых журналах.

По автореферату имеется замечание:

1. Не показана степень разработанности проблемы.

В заключении необходимо отметить, что сделанное замечание не снижает ценности диссертации Кожемякиной Анны Евгеньевны «Разработка способов повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке», которая является законченной научно-квалификационной работой, соответствующей пункту 9 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением. Руководствуясь изложенным выше, считаю, что Кожемякина А.Е. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. – Обработка металлов давлением.

Доктор технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением), доцент, зав. каф. «Обработка металлов давлением и металловедение. ЕВРАЗ ЗСМК»  
ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)  
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42,  
Тел. (3843)74-83-93, Email:fastikovsky@mail.ru)



Андрей  
Ростиславович  
Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю  
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ  
(3843)46-41-47, Email: [otdelkadrov@sibsiu.ru](mailto:otdelkadrov@sibsiu.ru)  
04.11.2022 г. Согласен на обработку персональных данных



Татьяна  
Анатольевна  
Миронова