

СВЕДЕНИЯ

о ведущей организации

по диссертации Кожемякиной Анны Евгеньевны

на тему «Разработка способов повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке»

Полное наименование организации, сокращенное наименование организации	Место нахождения (страна, город)	Почтовый адрес (индекс, город, улица, дома), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)
Официальное полное название: Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», Официальное сокращенное название: ФГАОУ ВО «ЮУрГУ» (НИУ)	Российская Федерация, г. Челябинск	454080, Уральский федеральный округ, Челябинская область, г. Челябинск, просп. Ленина, д. 76 Тел.: +7 (351) 267-99-00. Электронная почта: info@susu.ru; Сайт: https://www.susu.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет		
<ol style="list-style-type: none">1. Pellenen, A.P. Studies on technological features of obtaining thin bimetallic brass-aluminum-brass strips / A.P. Pellenen, N.T. Kareva, V.A. Ivanov //Materials Science Forum. – 2019. – Vol. 946. – p. 807-811.2. Barkov, L.A. Simulation of plastic deformations in metal rolling / L.A. Barkov, Yu.I. Kamenshchikov, M.N. Samodurova, Yu.S. Latfulina // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2019. – Vol. 19. – No 4. – P. 56-61.3. Соседкова, М.А. Математическая модель расчета температуры металла на стане горячей листовой прокатки / М.А. Соседкова, А.С. Григоренко, Л.В. Радионова // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. – 2020. – Т. 18. – № 4. – с. 24-31.4. Пелленен, А.П. Об использовании несимметричной прокатки для производства лент и полос / А.П. Пелленен // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2020. – Т. 20. – № 1. – с. 87-93.5. Радионова, Л.В. Математическое моделирование энергосиловых параметров прямого прессования легкоплавких материалов / Л.В. Радионова, С.Р. Фаизов, В.Д. Лезин, А.Е. Сарафанов // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2020. – Т. 20. – № 2. – с. 71-79.6. Радионова, Л.В. Энергетическая теория обработки металлов давлением как основа метода расчета ресурсосберегающих маршрутов волочения проволоки / Л.В. Радионова, Р.А. Лисовский, А.В. Брык, В.Д. Лезин // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2020. – Т. 20. – № 1. – С. 68-79.7. Гасияров, В.Р. Предиктивное регулирование асимметрии зазора валков реверсивной клетки толстолиствого прокатного стана / В.Р. Гасияров, А.С. Карандаев,		

В.Р. Храмшин [и др.] // Известия высших учебных заведений. Электромеханика. – 2020. – Т. 63. – № 1. – С. 19-30.

8. Пелленен, А.П. Исследование минимальной толщины полосы при несимметричной прокатке / А.П. Пелленен // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallургия. – 2021. – Т. 21. – № 2. – с. 70-77.