

СВЕДЕНИЯ

об официальном оппоненте по диссертации

Кожемякиной Анны Евгеньевны

на тему «Разработка способов повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке»

Фамилия, имя, отчество оппонента	День, месяц, год рождения, национальность	Место основной работы, должность, номер телефона	Ученая степень и звание, шифр научной специальности	Список основных публикаций официального оппонента по профилю оппонируемой диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
1	2	3	4	5
Бельский Сергей Михайлович	20.06.1955, РФ	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет», профессор кафедры «Обработка металлов давлением», +7 (4742) 32-81-37	Доктор технических наук, профессор, 05.16.05 – Обработка металлов давлением	<ol style="list-style-type: none"> 1. Koinov, T. Flexural forces of the working rollers and the broadening of thin steel strip in hot rolling / T. Koinov, S.M. Bel'skii, Y.A. Mukhin, V.B. Chuprov // Steel in Translation. – 2018. – 48(5). – pp. 277–283; 2. Бельский, С.М. Тепловой режим 5-клетового стана 2030 холодной прокатки ПАО «Новолипецкий металлургический комбинат» Сообщение 2. Температура полосы / С.М. Бельский, В.А. Пименов, Д.Ю. Беляев // Производство проката. – 2019. – № 9. – с. 3-7. 3. Belskiy, S.M On issue of strip's break during cold rolling / S.M. Belskiy, I.I. Shopin // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2020, 969(1), p. 012072; 4. Belskiy, S.M. Statistical regression analysis of breakages in cold rolling / S.M. Belskiy, I.I. Shopin // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering, 2020. – 969(1). – p. 012074; 5. Shkarin, A.N. Influence of the cross-sectional shape of hot semifinished rolled products on the formation of the plot of specific tension in cold-rolled strips / A.N. Shkarin, S.M. Bel'skii, V.A Pimenov // Metallurgist. – 2020. – 64(7-8). – pp. 699–708; 6. Belskiy, S.M Analysis of geometrical parameters of hot-rolled rolling / S.M. Belskiy, V.A. Pimenov, A.N. Shkarin // IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. – 2020. – 971(2). – p. 022074; 7. Belskiy, S.M. Mathematical model of the probability of strip breakage during cold rolling / S.M. Belskiy, I.I. Shopin // Chernye Metally, 2020. – 2020(3). – pp. 18–23;

				<p>8. Belskiy, S.M. Causes of coil break defects on hot strip surface in the continuous pickler / S.M. Belskiy, E.B. Bobkov, V.A. Cherny // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. – 2020. – 55(1). – pp. 129–133;</p> <p>9. Belskiy, S.M. Improving efficiency of rolling production by predicting negative technological events / S.M. Belskiy, I.I. Shopin, A.A. Safronov, // Defect and Diffusion Forum. – 2021. – 410 DDF. – pp. 96–101;</p> <p>10. Бельский, С.М. Влияние неплоскостности полосы на напряженно-деформированное состояние рулона / С.М. Бельский, И.И. Шопин // Черные металлы. 2021. № 10. С. 35-39.</p> <p>11. Belskiy, S.M. Local thickenings and thinnings of hot rolled strips / S.M. Belskiy, I.I. Shopin // Materials Science Forum. – 2022. – Vol. 1052. – pp. 340-345</p>
--	--	--	--	---