

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кожемякиной Анны Евгеньевны «РАЗРАБОТКА СПОСОБОВ ПОВЫШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАСТИЧНОСТИ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛЕНТ ПРИ АСИММЕТРИЧНОЙ ПРОКАТКЕ» на соискание ученой степени кандидата технических наук Специальность 2.6.4.

Обработка металлов давлением

Развитие современных технологий настоятельно требует расширения применения различных типов полуфабрикатов- заготовок Al сплавов, в частности в виде листа и ленты. Диссертация Кожемякиной А. Е. посвящена актуальной задаче разработки способов повышения производительности и повышения качества продукции при производстве листа и ленты Al сплавов путем использования метода асимметричной прокатки и повышения технологической пластичности алюминиевых сплавов – т.е. повышения возможной накопленной деформации за один технологический цикл при использовании данного метода.

В процессе работы решены задачи: численного исследования напряженно-деформированного состояния, а также силовых, кинематических и фрикционных параметров процесса асимметричной тонколистовой прокатки алюминиевых лент при различном отношении скоростей рабочих валков;

экспериментальной проверки и коррекции полученных результатов на с использованием уникального лабораторно-промышленного стана асимметричной прокатки на Al сплавах Д16 АМг6 АД33;

разработки промышленно-применимых технологических схем повышения технологической пластичности алюминиевых лент при асимметричной прокатке.

Показана возможность значительно увеличить относительное обжатие без разрушения образцов при одном цикле прокатки Al сплавов Д16 АМг6 АД33

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	
Дата регистрации	28.11.2022
Фамилия регистратора	

с использованием асимметричной прокатки с определенным соотношением скорости вращения валков.

Несомненным достоинством работы является большую практическую важность полученных результатов, обеспечивающих возможность значительно повысить производительность процессов получения лент Al сплавов;

В качестве замечания – в автореферате не представлены какие-либо объяснения с точки зрения материаловедения, за счет чего использование асимметричной прокатки с определенным соотношением скорости вращения валков позволяет значительно увеличить технологическую пластичность.

В автореферате используется отношения скоростей рабочих валков например $V1/V2 = 10,0/2,0$ или $V1/V2 = 5,0/5,0$. Это соответствует отношениям $V1/V2 = 5/1$ и $V1/V2 = 1/1$, или запись $5,0/5,0$ обозначает дополнительно еще какие-то параметры? В автореферате не описано.

Указанные замечания не снижают ценности и значимости диссертационной работы.

Диссертационная работа удовлетворяет всем требованиям, предъявляемым ВАК к кандидатским диссертациям, а ее автор, Кожемякина Анна Евгеньевна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. Обработка металлов давлением

Ведущий научный сотрудник лаборатории
физики твердого тела Института физики молекул
и кристаллов Уфимского научного центра РАН,
доктор физико-математических наук
Гундеров Дмитрий Валерьевич
450075, г. Уфа, пр. Октября, 151.
тел.: +7906 3727079, dimagun@mail.ru
Согласен на обработку персональных данных

Подпись Гундера Д.В. заверяю
Ученый секретарь ИФМК УФИЦ РАН



Бунаков А.А.