

## О Т З Ы В

на автореферат диссертации Кожемякиной Анны Евгеньевны  
«РАЗРАБОТКА СПОСОБОВ ПОВЫШЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПЛАСТИЧНОСТИ АЛЮМИНИЕВЫХ ЛЕНТ ПРИ АСИММЕТРИЧНОЙ ПРОКАТКЕ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4. –Обработка металлов давлением

Вопросы качества и себестоимости выпускаемой продукции являются приоритетными для любых металлургических и металлообрабатывающих отраслях промышленности. Оценивая качество металлопродукции по физико-механическим характеристикам материала, очень часто фигурируют показатели прочности: прочность проволоки, прочность канатов, прочность деталей машин и т.д. Однако к механическим характеристикам относятся и характеристики пластичности материала, имеющие большое значения в технологических процессах обработки металлов давлением. При низкой пластичности сложно получить качественное изделие. При низкой пластичности металла приходится вводить дополнительные термические операции, требующие дополнительного оборудования, энергии, при этом длительность производственного процесса и себестоимость продукции существенно увеличиваются. Поэтому работа, направленная на повышение технологической пластичности, является несомненно актуальной. Для решения поставленной задачи автор предлагает использовать рассогласование скоростей рабочих валков при асимметричной прокатке.

К новым научным знаниям следует отнести:

- определение скоростей рабочих валков, обеспечивающие получение максимальной пластичности алюминиевых лент,
- возможность управления твердостью прокатанного металла за счет регулирования скоростей рабочих валков и относительного обжатия,
- существенное снижение усилия прокатки по сравнению с симметричным движением валков.

Практической ценностью работы следует считать предложенные технологические схемы производства алюминиевых лент с повышенной технологической пластичностью, позволяющие при этом сократить число прокаток и количество операций отжига.

Достоверность научных и практических разработок убедительно подтверждается использованием автором современных аттестованных средств и методик. Их достоверность не вызывает сомнений.

Замечание по содержанию автореферата:

К сожалению, в автореферате отсутствует информация о физической сущности процесса, обеспечивающего повышение технологической пластичности.

Сделанное замечание не ставят под сомнение общую положительную оценку работы и не опровергают ее основные выводы. Результаты научных исследований достаточно широко опубликованы в научных изданиях, рекомендованных ВАК РФ, и прошли апробацию на конференциях разного уровня. Оценивая работу в целом,

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за № _____	_____
Дата регистрации	08.12.2022
Фамилия регистратора	_____

можно сказать, что выполненные исследования являются актуальными, а цель, поставленная в работе, успешно достигнута.

Диссертация Кожемякиной Анны Евгеньевны представляет собой законченную научную работу, имеет научную новизну и практическую значимость, решает актуальную научно-техническую проблему. Работа соответствует требованиям п. 9 “Положения о порядке присуждения ученых степеней” ВАК по специальности 2.6.4. –Обработка металлов давлением, а ее автор, Кожемякина Анна Евгеньевна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заслуженный работник высшей школы РФ,  
профессор кафедры материаловедения,  
сварочных и аддитивных технологий Иркутского  
национального исследовательского  
технического университета, доктор технических наук,

профессор



Зайдес Семен Азикович

Научные специальности:

05.02.08 – Технология машиностроения

05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструменты.

**Служебный адрес:**

664074. Иркутск, ул. Лермонтова, 83, Иркутский национальный исследовательский технический университет.

Тел раб (3952) 40-50-79

e-mail zsa@istu.edu

*Я, Зайдес Семен Азикович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.*



Специалист по управлению  
персоналом 1 категории

*Сурь С. А. Чиримирова*