

## Отзыв

на автореферат диссертации Наркевича Михаила Юрьевича  
«Развитие методологии создания системы менеджмента качества  
металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные  
объекты, на основе прикладной цифровой платформы», представленной на  
соискание учёной степени доктора технических наук

Современное металлургическое производство имеет сложную структуру и не может функционировать без точного описания всех процессов. Это приводит к созданию сложной и многоуровневой системы менеджмента качества, которая должна быть динамичной и находиться в постоянном развитии. Теория развития системы менеджмента качества предприятия базируется на фундаментальных законах и принципах всеобщего управления качеством (TQM), цикле качества PDCA Э. Деминга. Металлургическое производство невозможно без эксплуатации опасных производственных объектов и входящих в их состав элементов: технических устройств, зданий и сооружений, для которых обязательна оценка соответствия их технического состояния нормативным требованиям, путем проведения экспертизы промышленной безопасности. Экспертиза приносит в результат человеческий фактор, который на настоящий момент можно снизить при использовании средств цифровизации. Актуальность выбранной темы диссертационной работы определяется ролью предприятий черной металлургии, которая при масштабных объемах производства должна функционировать в условиях современной системы менеджмента качества и достоверной экспертной информации, полученной с помощью средств прикладных цифровых платформ.

Тенденции в развитии науки и техники определяют научные направления исследования. Автор диссертационной работы определил направления, среди которых синтез информационных моделей состояния и динамики процессов управления качеством, внедрение инноваций при разработке, развитии, цифровизации систем менеджмента качества предприятий и организаций, развитие системы менеджмента. Указанные направления исследования ориентированы на решение задач промышленной безопасности металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты.

Сложность и особенность проблемы, которая исследуется автором, определяется объектом исследования – системой менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты.

Результаты диссертационных исследований прошли широкую апробацию и опробование. Материалы диссертации широко опубликованы в изданиях, рекомендованных ВАК, обсуждены на ряде международных и всероссийских конференциях. Результаты диссертационного исследования внедрены на АО «Магнитогорский ГИПРОМЕЗ», АО НПО «БелМаг», НИИ «Промбезопасность» ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова», ООО «МЕТАЛЛУРГМАШ Инжиниринг», ООО «ТехноГарант».

По тексту автореферата имеется несколько замечаний и вопросов не снижающих научной и практической ценности работы:

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	
Дата регистрации	26.04.2023
Фамилия регистратора	

1. На стр. 4 автореферата определена цель исследования как «совершенствование системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, для обеспечения результативности функционирования процессов управления». Требуется уточнение по изменениям в системе менеджмента качества после внедрения результатов диссертационного исследования.
2. На стр. 5 указано, что получено «информационное поле для генерации новых знаний на основе консолидированных данных, которое ранее не рассматривалось в традиционных нормативных документах». Желательно было конкретизировать о каких знаниях идет речь.
3. На рис. 18 стр. 28 автор использует двуязычие (русский и английский) на одной схеме.

Считаю, что представленная диссертационная работа соответствует научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства. Уровень работы соответствует требованиям, предъявляемым ВАК при Министерстве науки и высшего образования Российской Федерации, п. 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук, а соискатель Наркевич Михаил Юрьевич заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Профессор кафедры «Автоматизация и управление технологическими процессами» д-р техн. наук,



Палван Искандарович  
Каландаров

05.11.13 – Приборы и методы контроля природной среды, веществ, материалов и изделий. (до 2000 года).

**Тема диссертационной работы д-ра техн. наук** «Методы и приборы контроля влажности продуктов Агропромышленного комплекса» (25 февраля 1995 г. Ташкентский государственный технический университет, г. Ташкент, утвержден 30 мая 1996 года, ВАК Республики Узбекистан).

Новый код специальности: 05.03.01- Приборы. Методы измерения и контроля (по отраслям).

Наименование и адрес ВУЗа: «Ташкентский институт инженеров ирригации и механизации сельского хозяйства» Национальный исследовательский университет. 100000, г. Ташкент, ул. Кари Ниязова, 39. Тел. +(99871) 237 09 75 devon@tiiame.uz, admin@tiiame.uz

Эл. почта автора отзыва. E-mail: eest\_uz@mail.ru

Я, Палван Искандарович Каландаров, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

