

**Отзыв на автореферат диссертации Наркевича Михаила Юрьевича
«Развитие методологии создания системы менеджмента качества
металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные
объекты, на основе прикладной цифровой платформы»,
представленной на соискание учёной степени доктора технических наук
(специальность 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства)**

Обеспечение устойчивого и эффективного развития металлургических предприятий в современных условиях требует решения комплекса задач, направленных на устранение кризисных ситуаций и рисков, реализации мер по своевременной модернизации или замене оборудования и объектов производственной инфраструктуры, а также цифровизации производственной деятельности. Все это невозможно без применения передовых инструментов менеджмента качества. В соответствии с базовым стандартом ГОСТ Р ИСО 9001-2015 «Системы менеджмента качества. Требования» необходимо одновременно и равноценно развивать все направления системы менеджмента.

Снижение риска возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах обеспечивает устойчивость и результативность функционирования металлургических предприятий как на внутреннем, так и на международном рынках, в связи с чем выбранная тема диссертационного исследования является актуальной на современном этапе развития металлургической промышленности.

В диссертационной работе предложена и реализована методология и комплексный инструментарий разработки системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты. Выделены два основных раздела в структуре методологии, связанных с развитием теоретических положений и инструментальных основ, для обеспечения результативности функционирования системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на базе прикладной цифровой платформы.

Методология включает комплекс моделей:

– структурная модель методологии и инструментарий создания и функционирования системы менеджмента качества;

– модель системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, позволяющая рассматривать опасные производственные объекты как ключевые элементы инфраструктуры, оказывающие влияние на качество продукции;

– информационная модель принятия решений при экспертизе элементов опасных производственных объектов, которая использует консолидированную аналитическую, экспертную информацию и информацию из видеопотока, полученного с помощью технических средств;

– модель системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, которая обеспечивает системный уровень корпоративного управления и позволяет встраивать процессы управления опасными производственными объектами в структуру существующей системы менеджмента предприятия. В систему менеджмента качества металлургического предприятия введены 10 ключевых элементов, позволяющих повысить результативность функционирования элементов опасных производственных объектов;

– адаптивная процессная модель системы менеджмента качества, включающая 12 процессов управления качеством на металлургическом предприятии, эксплуатирующем опасные производственные объекты. Применение адаптивной процессной модели на МП позволяет повысить результативность функционирования элементов ОПО.

Результаты диссертационного исследования использованы при выполнении научно-исследовательской и опытно-конструкторской работы «Разработка и применение методик

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ОГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	
Дата регистрации	26.05.2023
Фамилия регистратора	

контроля территорий, зданий и сооружений ПАО «ММК» с использованием беспилотных воздушных судов (БВС)» по договору между ПАО «ММК» и ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова».

Внедрение комплекса предложенных в диссертационной работе инструментов позволило снизить затраты при проведении экспертизы элементов опасных производственных объектов на 30%.

По тексту автореферата имеется замечание: было бы полезным отразить в тексте автореферата предложения по адаптации разработанной автором методологии создания системы менеджмента качества и цифрового инструментария для опасных производственных объектов иных предприятий и производств. Например, при производстве композиционных легирующих материалов (азотированный ферросилиций, азотированный феррохром, азотированный феррованадий и др.), производстве компонентов для изготовления огнеупоров и керамики.

Указанное замечание не снижает научной значимости основных результатов диссертационной работы и может быть учтено соискателем в дальнейшем.

В целом, диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, выполненную на высоком научном и практическом уровне.

Считаю, что диссертационная работа Наркевича М.Ю. «Развитие методологии создания системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на основе прикладной цифровой платформы» полностью соответствует требованиям Высшей аттестационной комиссии при Министерстве науки и высшего образования Российской Федерации к докторским диссертациям, паспорту научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства и требованиям п 9. Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор, Наркевич Михаил Юрьевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук.

Заместитель директора
ООО «НТПФ «ЭТАЛОН»,
кандидат технических наук,
05.16.02 – Металлургия черных,
цветных и редких металлов



Манашев Ильдар Рауэфович

Подпись заверяю:
юрисконсульт
ООО «НТПФ «ЭТАЛОН»

Handwritten signature of T.V. Osadchaya.

Осадчая Т.В.

Я, Манашев Ильдар Рауэфович, согласен на автоматизированную обработку персональных данных, приведенных в данном документе

Handwritten signature of I.P. Manashev.

И.П. Манашев

Контактные данные:
455030, Магнитогорск,
Западное шоссе, 15,
тел. (3519) 580-155
E-mail: mir@ntpf-etalon.ru