

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Наркевича Михаила Юрьевича «Развитие методологии создания системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на основе прикладной цифровой платформы», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

На современном этапе развития науки и техники в области металлургии и машиностроения выбранная тема диссертационного исследования является актуальной, поскольку одним из приоритетных направлений стратегии развития металлургической промышленности Российской Федерации на период до 2030 г. является бесперебойное обеспечение металлургических предприятий критически важным сырьем, оборудованием, комплектующими и материалами. В диссертации представлены результаты лабораторного и производственного экспериментов. Разработана и реализована методология и комплекс инструментов разработки системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты. Выделены два основных раздела в структуре методологии, связанных с развитием теоретических положений и инструментальных основ, для обеспечения результативности функционирования системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на базе прикладной цифровой платформы. Методология представляет собой совокупность моделей, правил, методов и методик управления качеством, объединенных системными принципами в системе менеджмента качества, учитывающих специфику опасных производственных объектов и позволяющих обеспечивать повышение качества выпускаемой продукции. Методология внедрена в деятельность промышленных предприятий и организаций. В связи с чем, диссертация имеет теоретическую и практическую значимость.

Материал диссертации достаточно полно отражен в научных статьях, опубликованных на русском и английском языках в рецензируемых изданиях. Имеется 15 свидетельств о регистрации программ для ЭВМ, 1 патент на полезную модель, опубликовано 2 монографии. Это подтверждает новизну и практическую ценность научных разработок.

По работе имеются замечания.

1. Автор диссертации нетрадиционно подошел к формулировке научной новизны, а именно, сформулировал обобщенную новизну всей работы, затем выполнил уточнение по полученным результатам (стр. 5).

2. В п. 3 научной новизны (стр. 5) автор указывает на возможность адаптации моделей к изменению требований законодательства и заказчика. При этом не отмечено, как часто происходят эти изменения и с чем это связано.

Отмеченные замечания не снижают ценность работы, которая в целом оставляет положительное впечатление. Диссертация представляет законченную научно-квалификационную работу, отвечающую существующим требованиям, предъявляемым к докторским диссертациям.

Диссертационная работа «Развитие методологии создания системы менеджмента качества металлургического предприятия, эксплуатирующего опасные производственные объекты, на основе прикладной цифровой платформы» отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор, Наркевич Михаил Юрьевич, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

17.05.23

Профессор кафедры «Металлургия цветных металлов» ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»,  
доктор технических наук, профессор

 Баранов Анатолий Никитич

Специальность 05.16.02 – Металлургия черных, цветных и редких металлов.

Я, Баранов Анатолий Никитич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Наркевича Михаила Юрьевича, и их дальнейшую обработку.

Баранов А.Н.

Адрес: Россия, 664074, г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83.  
Телефон: +7 (3952) 405-265  
E-mail: baranov@istu.edu

<https://www.istu.edu>

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА  
ФГБОУ ВО «ИРНИТУ» им. Г.И.Носова

за № \_\_\_\_\_  
Дата регистрации 26.05.2023  
Фамилия регистратора \_\_\_\_\_





ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»