



МИНОБРАЗОВАНИЯ РОССИИ
федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский политехнический
университет Петра Великого»
(ФГАОУ ВО «СПбПУ»)

ИНН 7804040077, ОГРН 1027802505279,
ОКПО 02068574

Политехническая ул., 29, Санкт-Петербург, 195251
тел.: +7(812)297 2095, факс: +7(812)552 6080
office@spbstu.ru

455000, г. Магнитогорск, пр-т
Ленина, 38.

ФГБОУ ВО «Магнитогорский
государственный технический
университет им. Г.И. Носова»

Ученому секретарю
диссертационного совета
24.2.324.04
Звягиной Е.Ю.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Масленникова Константина
Борисовича

«СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЯ
ПРОИЗВОДСТВА ТРУБНОГО ПРОКАТА КЛАССА ПРОЧНОСТИ К60 НА
ОСНОВЕ МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением

Диссертационная работа Масленникова К.Б. посвящена решению актуальной научно-технической задачи – обеспечение требуемого уровня физико-механических свойств трубного проката класса прочности К60 путем разработки комплекса мероприятий по совершенствованию технологии и оборудования его производства с использованием теплофизического и математического моделирования.

С применением научных основ теории теплообмена, механики и обработки металлов давлением получены новые результаты, представляющие научный интерес. Прежде всего, это относится к разработке научно-обоснованной методики расчёта распределения температуры по толщине горячекатаного трубного проката; получению новых зависимостей, описывающих изменение коэффициента теплоёмкости от температуры при горячей деформации и последующем охлаждении и уточнению математической модели прогнозирования значений механических свойств трубного проката (временного сопротивления, предела текучести, ударной вязкости, твёрдости и доли вязкой составляющей при испытаниях падающим грузом), что позволило разработать

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»
за № _____
Дата регистрации 08.12.2023
Фамилия регистратора _____

комплекс технических и технологических рекомендаций по совершенствованию технологии и оборудования ТЛС «5000», позволяющих обеспечить требуемый уровень качества трубного горячекатаного проката.

Разработанные технические решения внедрены в условиях действующего производства. Материалы исследований рекомендованы для использования в образовательном процессе.

Основные результаты работы в достаточной степени освещены в научных изданиях и апробированы на конференциях.

По автореферату имеются замечания.

1. В автореферате не приведено обоснования выбора используемой методики определения теплового эффекта распада аустенита.

2. Автор в формулах не указывает размерность входящих значений.

Несмотря на указанные замечания, представленная диссертационная работа является достаточным доказательством того, что ее автор способен квалифицированно ставить цели и задачи научных исследований, выполнять их с получением новых научных данных, а также обеспечивать их реализацию в условиях действующего производства.

Представленная диссертационная работа полностью отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук (п.9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Правительством РФ (постановление №842 от 24.09.2013 г.), а её автор, Масленников Константин Борисович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - Технологии и машины обработки давлением.

Профессор Высшей школы «Машиностроение»
Радкевич Михаил Михайлович,
профессор, доктор технических наук по специальностям
05.03.05 Процессы и машины обработки давлением;
05.02.01 – Материаловедение;



Адрес: 195251, Санкт-Петербург, Политехническая, 29.

М.т. +7 921 7441810

E-mail: radmich@mail.ru

