

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Масленникова Константина Борисовича на тему: «Совершенствование технологии и оборудования производства трубного проката класса прочности К60 на основе моделирования термомеханической обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. «Технологии и машины обработки давлением».

Качество магистральных трубопроводов большого диаметра для транспортировки нефти и газа определяется в первую очередь высокими прочностными характеристиками исходной заготовки – трубного горячекатанного стального проката. В этой связи вопросы обеспечения высокой прочности трубного проката без замены марки материала является весьма актуальной задачей.

В рамках поставленной задачи с целью повышения механических характеристик низкоуглеродистого стального проката автором разработан программный комплекс, реализующий теплофизическое и математическое моделирование состояния проката на линии толстолистового стана горячей прокатки. С использованием разработанных автором программных средств, спроектирован технологический режим производства трубного проката, обеспечивающий приращение физико-механических свойств до 14%. Автором также разработана новая конструкция коллектора ламинарного охлаждения проката, распределяющего подачу охладителя по ширине проката в процессе его ускоренного охлаждения в соответствии с рекомендацией программного комплекса.

Предложенные автором разработки прошли опытно-промышленную апробацию при выполнении НИРиТР по теме «Разработка информационной системы прослеживаемости и индентификации комплекса потребительских свойств горячекатанного листа для электросварных прямошовных труб» по заказу ПАО «ММК».

В качестве замечания можно отметить отсутствие в автореферате информации об экономической полезности предложенных технических решений

В целом диссертация отличается научной новизной и высокой практической значимостью результатов, соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Масленников Константин Борисович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности: 2.5.7. «Технологии и машины обработки давлением».

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты диссертации Масленникова К.Б.

Академик РАН, заведующий кафедрой
обработки металлов давлением
Самарского университета, д.т.н.

Гречников Ф.В.

Доцент кафедры обработки
металлов давлением Самарского
университета, к.т.н.,



Чертков Г.В.

Подпись Гречникова Ф.В., Черткова Г.В. удостоверяю
Начальник отдела сопровождения деятельности
ученых советов Самарского университета
Бояркина Бояркина Г.В.
« 28 » ноября 2023

Гречников Федор Васильевич, академик РАН, доктор технических наук (05.03.05 – Технологии и машины обработки давлением), профессор.

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», кафедра «Обработка металлов давлением», заведующий кафедрой.

Чертков Геннадий Вячеславович, кандидат технических наук (05.16.05 – Обработка металлов давлением), доцент.

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», кафедра «Обработка металлов давлением», доцент кафедры.

Почтовый адрес: 443086, г. Самара, Московское шоссе, 34

Тел.: (846) 335-18-26, e-mail: ssau@ssau.ru