

В диссертационный совет 24.2.324.04
на базе ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический
университет им. Г.И. Носова»
адрес: 455000, г. Магнитогорск, пр-т Ленина, 38.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Масленникова Константина Борисовича
на тему «Совершенствование технологии и оборудования производства трубного проката
класса прочности К60 на основе моделирования термомеханической обработки»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением

В диссертационной работе Масленникова К.Б. раскрыта одна из актуальных задач по обеспечению надежной эксплуатации магистральных трубопроводов, а именно разработана и применена методика прогнозирования прочностных свойств трубной заготовки на основе мониторинга и контроля технологического процесса.

В процессе выполнения диссертационной работы диссертантом проведены комплексные исследования методов теплофизического и математического моделирования технологического процесса с использованием современного исследовательского оборудования. Выполнено сопоставление теоретических и большого объема практических данных, полученных на толстолистовом стане «5000» ПАО «ММК», что является важным фактором, применительно к существующему технологическому процессу.

Научная новизна работы заключается в:

- разработке научно-обоснованной методики расчёта распределения температуры по толщине горячекатаного трубного проката;
- получении новых зависимостей, описывающих изменение коэффициента теплоёмкости от температуры при горячей деформации и последующем охлаждении;
- уточнении математической модели прогнозирования значений механических свойств трубного проката.

Практическая значимость диссертации подтверждается соответствующими документами.

В ходе ознакомления с авторефератом диссертационной работы Масленникова К.Б. возникли следующие замечания:

1. В автореферате представлены пять задач, четыре основных положения, выносимые на защиту и три пункта научной новизны. Почему эти цифры разнятся?
2. В п.5 заключения указано повышение ряда физико-механических свойств в диапазоне 1-14%. На наш взгляд, некорректно объединять такой широкий диапазон.

Представленные замечания не снижают ценности выполненной диссертационной работы Масленникова К.Б.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	15.12.2023
Фамилия регистратора	_____

Содержание автореферата позволяет считать, что диссертационная работа Масленникова Константина Борисовича является законченным научным исследованием, имеющим научную и практическую ценность. Диссертационная работа соответствует требованиям ВАК РФ и по своему содержанию отвечает требованиям пп. 9-14 постановления правительства РФ от 24 сентября 2013 г. № 842 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Согласен на включение в аттестационное дело и дальнейшую обработку моих персональных данных, необходимых для процедуры защиты Масленникова К.Б.

Главный научный сотрудник ИФМ УрО РАН,
доктор технических наук,
профессор

Попов Владимир Владимирович

Дата подписания отзыва: «11» декабря 2023 г.

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт физики металлов имени М.Н. Михеева Уральского отделения Российской академии наук
Почтовый адрес: 620108, г. Екатеринбург, ул. Софьи Ковалевской, 18
Тел. +7 (343) 378-38-41
E-mail: vpopov@imp.uran.ru

