

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ

Саитгараева Альберта Ахметгареевича

на тему «Совершенствование технологических режимов производства электротехнической изотропной стали с особо низким содержанием углерода и серы» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

2.6.2 Metallurgy of black, colored and rare metals.

В диссертационной работе Саитгараева А.А. представлен широкий анализ влияния различных факторов на качество электротехнической изотропной стали с особо низким содержанием углерода, определены параметры, влияющие на удельные магнитные потери в таких сталях, в частности, содержание углерода и серы менее 0,002 %. Показано сравнение влияния вредных примесей углерода и серы на удельные магнитные потери и установлено, что содержание серы почти в 2 раза (1,75) сильнее, чем углерода. Работа направлена на повышение свойств электротехнической изотропной стали, что является актуальным для развития энергетики в Российской Федерации и в целом повышает промышленный потенциал страны.

Автором предложены новые технологические схемы внепечной обработки стали и технологические цепочки ее производства.

Теоретические расчеты и проведенные исследования подтверждены автором внедрением предложенных им методик на металлургическом предприятии ПАО «НЛМК», что позволило стабильно получать металл с заданными характеристиками.

Автореферат отражает решение задач, которые ставились соискателем при проведении диссертационной работы. Научные положения, выводы и рекомендации, изложенные в автореферате, в достаточной мере обоснованы и подтверждены результатами статистического анализа и статистической обработки.

Результаты диссертации изложены в 7 печатных изданиях, индексируемых в международных базах Scopus и рекомендованных ВАК РФ. Основные положения диссертационной работы были представлены на 5 научных конференциях. Автор имеет патент «Способ производства электротехнической изотропной стали».

По автореферату диссертации имеются следующие замечания и вопросы:

1. На рисунке 5 приведен коэффициент $R^2=0,3472$, т.е. коэффициент корреляции составляет 0,59, что говорит о том, что следует есть дополнительные параметры, оказывающие воздействие на удельные магнитные потери, кроме содержания серы и углерода.
2. Не исследованы причины прироста концентрации углерода после внепечной обработки стали в процессе ее разливки.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛ ПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»
за № _____
Дата регистрации <u>06.05.2024</u>
Фамилия регистратора _____

Указанные замечания не снижают ценности и значимости диссертационной работы. Диссертационная работа Саитгараева Альберта Ахметгареевича на тему «Совершенствование технологических режимов производства электротехнической изотропной стали с особо низким содержанием углерода и серы» полностью соответствует требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» (Постановление Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, ред. От 01.10.2018, с изм. От 26.05.2020), предъявляемым к кандидатским диссертациям. Автор работы – Саитгараев Альберт Ахметгареевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 Metallurgia черных, цветных и редких металлов.

Технический директор, Общество с ограниченной ответственностью «ВПО Сталь», Кандидат технических наук по специальности 05.16.02 – Metallurgia черных, цветных и редких металлов



Сьемщиков Николай Семенович

27 апреля 2024 года

Я, Сьемщиков Николай Семенович, автор отзыва, даю свое согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Сведения о лице, составившем отзыв:

Почтовый адрес: 143007, Московская область, г. Одинцово, ул. Молодежная д.46

Телефон: +7 (495) 6413166; эл. почта: sns@vpostal.ru, 27 апреля 2024 г.

Подпись и ученую степень
Сьемщикова Н.С.
удостоверяю:



Генеральный директор
ООО «ВПО Сталь»
Граделева И.А.