

## СВЕДЕНИЯ

### о ведущей организации

по диссертации Алексева Даниила Юрьевича  
на тему «Разработка технологии широкополосной горячей прокатки высокопрочной стали  
для гибких насосно-компрессорных труб»

<b>Полное наименование организации, сокращенное наименование организации</b>	<b>Место нахождения (страна, город)</b>	<b>Почтовый адрес (индекс, город, улица, дома), телефон (при наличии); адрес электронной почты (при наличии), адрес официального сайта в сети «Интернет» (при наличии)</b>
<b>Официальное полное название:</b> Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», <b>Официальное сокращенное название:</b> ФГАОУ ВО «ЮУрГУ» (НИУ)	Российская Федерация, г. Челябинск	454080, Уральский федеральный округ, Челябинская область, г. Челябинск, просп. Ленина, д. 76 Тел.: +7 (351) 267-99-00. Электронная почта: info@susu.ru; Сайт: <a href="https://www.susu.ru">https://www.susu.ru</a>
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет		
<p>1. Modeling of the Hot Deformation of Cast Super Duplex Corrosion-Resistant Steel / S. V. Rushchits, N. A. Shaburova, V. V. Sedukhin [et al.] // Russian Metallurgy (Metally). – 2023. – Vol. 2023, No. 12. – P. 1831-1837.</p> <p>2. Учет деформационного разогрева при выборе температурно-скоростных режимов деформации сплава АМгб / Л. В. Радионова, Р. А. Лисовский, Д. В. Громов [и др.] // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Metallurgy. – 2024. – Т. 24, № 3. – С. 51-63.</p> <p>3. Проектирование технологии изготовления никелевой проволоки на основе математического моделирования / Л. В. Радионова, Р. А. Лисовский, И. Н. Ермаков [и др.] // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. – 2023. – № 9. – С. 26-36.</p>		

4. Исследование напряженно-деформированного состояния проволоки при высокоскоростном монолитном волочении / Л. В. Радионова, Д. В. Громов, Р. А. Лисовский, И. Н. Ермаков // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2023. – Т. 79, № 3. – С. 242-250.

5. Радионова, Л.В. Компьютерное моделирование температурных режимов при полунепрерывном прямом прессовании легкоплавких материалов / Л.В. Радионова, С.Р. Фаизов, Д.В. Громов, И.Н. Ермаков // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. – 2020. – Т. 20. – № 4. – С. 30-38.

6. Торгонин К.С. Моделирование операций обработки давлением при производстве штамповарных деталей трубопровода / К.С. Торгонин, В.В. Широков, Б.А. Чаплыгин и др. // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. – 2018. – Т. 18. – № 4. – С. 109-120.

7. Barkov, L.A. Simulation of plastic deformations in metal rolling / L.A. Barkov, Yu.I. Kamenshchikov, M.N. Samodurova, Yu.S. Latfulina // Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия: Металлургия. – 2019. – Т. 19. – № 4. – С. 56-61.

8. Карева, Н. Т. Влияние технологических нагревов, используемых при изготовлении деталей, на исходную структуру стали 10Г2ФБЮ после контролируемой прокатки / Н. Т. Карева // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2023. – Т. 79, № 5. – С. 381-390.

9. Моделирование горячей деформации литой супердуплексной коррозионно-стойкой стали / С. В. Рушиц, Н. А. Шабурова, В. В. Седухин [и др.] // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. – 2022. – Т. 78, № 11. – С. 967-977.