

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы
Байгузина Марселя Раисовича

«ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ РАБОТЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ГИЛЬОТИННЫХ НОЖНИЦ НА ОСНОВЕ РАЗВИТИЯ МЕТОДИКИ ИХ РАСЧЕТА»,

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы

Для металлургической отрасли, где надежность и производительность оборудования напрямую определяют экономическую эффективность производства, совершенствование гильотинных ножниц становится стратегически важной задачей. Работа Байгузина М.Р. направлена на устранение ключевых проблем, связанных с эксплуатацией такого оборудования: снижение энергопотребления и продление срока службы. Эти аспекты делают исследование не только актуальным для науки, но и востребованным в промышленной практике.

Автором предложены инновационные конструктивные решения, позволившие уменьшить габариты ножниц и снизить их металлоемкость. Разработанная методика расчета сил резания обеспечила сокращение мощности приводов на 30 %, а внедрение редукторно-мультипликаторного гидропривода повысило плавность и стабильность работы механизма. Эти разработки открывают путь к значительной экономии ресурсов, как на этапе производства оборудования, так и в процессе его эксплуатации.

Практическая ценность работы подтверждена успешной реализацией проектов на предприятиях ООО ИСК «ИВКО» и ЗФ ПАО «ГМК «Норильский никель», где достигнутый экономический эффект составил 7,1 млн. рублей. Универсальность предложенных решений позволяет адаптировать их к различным типам оборудования для резания листов, что расширяет сферу применения исследования.

Основные результаты работы в достаточной степени освещены в научных изданиях и апробированы на конференциях.

В качестве замечания следует отметить, что в тексте автореферата при описании исследований на лабораторной установке не представлен интерфейс программы ЭВМ. Следовало бы подробнее расписать работу программы.

Несмотря на указанное замечание, представленная диссертационная работа является достаточным доказательством того, что ее автор способен квалифицированно ставить цели и задачи научных исследований, выполнять их с получением новых научных данных, а также обеспечивать их реализацию в условиях действующего производства. Представленная диссертационная работа полностью отвечает требованиям п. 9 «Положение о порядке присуждения учёных степеней», Постановления Правительства РФ № 842 от 24.09.2013 г., предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО В ОТДЕЛЕ ДЕЛОПРОИЗВОДСТВА ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И.Носова»	
за №	_____
Дата регистрации	12.03.2025
Фамилия регистратора	_____

автор, Байгузин Марсель Раисович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.21. Машины, агрегаты и технологические процессы.

Доктор технических наук (05.03.05),
Профессор,
Профессор кафедры инжиниринга технологического оборудования
Университета науки и технологий МИСИС

Горбатьюк Сергей Михайлович

03.03.2025

119049, Москва, Ленинский пр-кт, д. 4, стр. 1

Тел.: +7 495 955-00-32

Факс: +7 499 236-21-05

kancela@misis.ru

sgor02@mail.ru

Я, Горбатьюк Сергей Михайлович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Байгузина Марселя Раисовича, и их дальнейшую обработку.

Горбатьюк Сергей Михайлович



Подпись _____
заверяю

Горбатьюк С.М.

зам. начальника
отдела кадров

Кузнецова А.Е.

« 03 » 03 2025 г.